



TECHNISCHES MERKBLATT

RASCOflex US409

RASCOflex US409 ist ein lösemittelfreies, schnellreagierendes, nicht schäumendes, 2-Komponenten Urea-Silikat-Harzsystem.



EINSATZBEREICHE

RASCOflex US409 ist ein Injektionsharz zur Verfestigung und Stabilisierung von Lockerböden, Kiesen, Sanden und generell wenig standfesten Gesteins- und Gebirgsformationen. Das Harz kann auch für abdichtende oder statisch verstärkende Injektionen unter Wasser, für Schwellenstabilisierung und Schotterverfestigung im Gleisbau, der Fixierung von Ankern sowie als Vergussmaterial für Fugen verwendet werden.

MERKMALE

- kein Aufschäumen oder Volumenzunahme durch Wasserkontakt
- niedrigviskos
- schnellreagierend, hohe Druckfestigkeit
- unter Wasser einsetzbar
- hohe Flankenhaftung auch auf nassen Untergründen
- nicht entflammbar

ZULASSUNGEN

- REACh bewertete Expositions-Szenarien: Wasserkontakt, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- REACh geprüfte, unbedenklich eingestufte Rohstoffe

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	A-Komponente	B-Komponente	A:B Mix
Lieferform	flüssig	flüssig	
Materialfarbe	farblos	dunkelbraun	
Gebindeart	Kanister/IBC	Kanister/IBC	
Gebindegrösse	21,5 l/30,8 kg 1000,0 l/1430,0 kg	21,5 l/24,9 kg 1000,0 l/1160,0 kg	
	20 l/28,6 kg	20 l/23,2 kg	
Viskosität (EN ISO 3219) 25° C	120 - 300 mPas	100 - 250 mPas	
Dichte (EN ISO 2811) 23° C (± 0,5)	1,43 kg/l (± 0,04)	1,16 kg/l (± 0,04)	
Flammpunkt (DIN 53213)	>200° C	>200° C	
Gefahrgut ADR	kein	kein	
Mischungsverhältnis			1:1 (volumetrisch)
Aushärungszeit bei 23° C			einstellbar bis 15min
Anwendungsbereich	von +4° C bis +40° C		
Haltbarkeit/Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +5° C bis +30° C, trocken		

VERARBEITUNG

Die Komponenten A und B werden im gebrauchsfertigen volumetrischen Verhältnis geliefert. Die Verarbeitung erfolgt durch Injektion mittels einer im Volumenverhältnis 1:1 fördernden Injektionspumpe. Die Komponenten werden getrennt voneinander gefördert und unmittelbar vor dem Injektionspunkt durch einen Statikmischer miteinander vermischt. Durch Reaktion der miteinander reagierenden Komponenten entsteht ein Silikatharz.

Die A-Komponente gefriert unter 0° C.

ALLGEMEINE HINWEISE

Die Reaktions- und Aushärtezeiten sind temperaturabhängig. Umgebungs-, Material-, Gebirgs- und Grundwassertemperatur beeinflussen die Reaktion massgeblich. Die Einzelkomponenten sollten eine Verarbeitungstemperatur von mindestens +15° C haben.

Eine homogene Mischung der Einzelkomponenten ist zu gewährleisten. Dazu ist ein Statikmischer von mindestens 300 mm zu verwenden.

SICHERHEITS-HINWEISE

Geeigneten Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

GUTACHTEN

- Grundwasserprüfung, Hygiene Institut Gelsenkirchen

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1101.7111.001	RASCOflex US409 A-Comp	Kanister	21,5 l
1101.7112.001	RASCOflex US409 B-Comp	Kanister	21,5 l
1101.7111.002	RASCOflex US409 A-Comp	IBC	1000,0 l
1101.7112.002	RASCOflex US409 B-Comp	IBC	1000,0 l
1101.7111.003	RASCOflex US409 A-Comp	Blechkanister	20 l
1101.7112.003	RASCOflex US409 B-Comp	Blechkanister	20 l

Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

Rascor International AG
Gewerbstrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
Telefax: +41 (0)44 857 11 00
www.rascor.com